



## Metallbandsågblad bi-alfa-kobolt, 15 m, bredd mm / Tänder per tum: 10/1014



### Beställningsdata

Ordernummer	172100 10/1014
GTIN	4045197253736
Artikelklass	16F

### Beskrivning

#### Utförande:

**Normaltandning** – konstant tanddelning med **0° spånvinkel** i sluten plastrulle, ingen svetsfog.  
**bi-alfa-kobolt: Högeffektivt bimetallsågband** med högkromhaltigt **fjäderstål som bärande band** och koboltlegerade (M42) HSS-tandspetsar (67–69 HRC). **Extremt hårda tandspetsar, flexibelt bärande band**, 15 m per rulle.

#### Användningsdata:

I första hand avsett för små och medelstora tvärsnitt (upp till 70 mm ingreppslängd).

#### OBS!:

- **Normaltandning 10°: Storlek 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombitandning 0°: Storlek 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Tandning: combi

Spånvinkel: 0 grad

Tandning: combi

Spånvinkel: 0 grad

Tjocklek: 0,9 mm

### Teknisk beskrivning

Spånvinkel	0 grad
------------	--------

Bredd	10 mm
Tjocklek	0,9 mm
Tandning	combi
Produktnamnsattribut	15 m
Längd	15 m
Produktslag	Metallbandsågblad

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		