

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	132640 M16
GTIN	4045197072399
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Styrdel med smörjspår**, men utan spånkanal.

Dim. M1,7; M2,3; M2,6 med gammal DIN-profil.

**Med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H****Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	16 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	2 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16

Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		