



## Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M10



### Beställningsdata

Ordernummer	132700 M10
GTIN	4045197072511
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Med spiralspets.

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

#### Fördel:

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	10 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	100 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön