



Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M12



Beställningsdata

Ordernummer	132700 M12
GTIN	4045197072528
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspar.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,75 mm

totallängd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspar	4
Gängstigning	1,75 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	4
Gäng-Ø	12 mm
Norm	DIN 376

Skaft-Ø	9 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön