

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M22****Beställningsdata**

Ordernummer	132640 M22
GTIN	4045197072429
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Styrdel med smörjspår**, men utan spånkanal.

Dim. M1,7; M2,3; M2,6 med gammal DIN-profil.

Med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	4
Gäng-Ø	22 mm
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	19,5 mm
Gängstigning	2,5 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	18 mm
totallängd L	140 mm
Skaftfyrkant □	14,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	66 mm
Gängtyp	M
gänga	M22

Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		