



Maskin-gängtapp HSSE-PM form B DIN 376 6HX, TiCN, M: M4



Beställningsdata

Ordernummer	132722 M4
GTIN	4045197532404
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Alla dimensioner:Skaft enligt **DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø)**, därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Toleransklass: ISO 2X / 6HX.

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd L_{tot} : 63 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gängstigning	0,7 mm

Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	4 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	2,8 mm
totallängd L _{tot}	63 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön