



Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M10



Beställningsdata

Ordernummer	132645 M10
GTIN	4045197648921
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:
Med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		