



Planförsänkare ikombi utförande, Storlek/försänkar-Ø: 2/29mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 156730 2/29 |
| GTIN | 4033591013353 |
| Artikelklass | 16C |

Beskrivning

Utförande:

Mycket god bearbetning och perfekt spånavgång genom spiralspåren. **Går lätt att slipa om.** Försänkaren är säkrad mot vridrörelser i hållaren.

Användningsdata:

För försänkning av skruvar enligt DIN, eller **genom passande kombination av försänkare och tapp för tillverkning av försänkta hål eller icke-standardiserade försänkningar.**

OBS!:

Plattförsänkare också av HSS med TIN-beläggning som tillval samt med pålödda hårdmetallskär och med ISO-vändskärsplattor form "T" kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------------|---------------|
| Antal skär Z | 4 |
| Sänkdiameter | 29 mm |
| skärlängd | 24 mm |
| Skaft-Ø | 22 mm |
| Försänkingsstegvinkel | 180 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|-------------|----------------------------|
| Invändig | ja |
| Produktslag | Skärinsats för försänkning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 40 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | M |
| vått maximal | lämplig | | |