



## Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M16



### Beställningsdata

Ordernummer	132700 M16
GTIN	4045197072535
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

#### Fördel:

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 110 mm

Skaft-Ø: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

### Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	14 mm
Gäng-Ø	16 mm
Antal spånspår	4
Skärfasvinkel	50 grad
Gängstigning	2 mm
Antal skär Z	4
Norm	DIN 376

Skaft-Ø	12 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	110 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön