

**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132645 M12
GTIN	4045197648938
Artikelklass	12H

**Beskrivning**

**Utförande:**  
**Med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,75 mm
Gäng-Ø	12 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		