



## Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M10



### Beställningsdata

Ordernummer	132725 M10
GTIN	4045197649089
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Toleransklass: ISO 3 / 6G

#### Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

#### Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 1,5 mm

total längd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

### Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,5 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	10 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	100 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön