

**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B DIN 376 6HX, TiCN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	132722 M5
GTIN	4045197532411
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

**Alla dimensioner:**Skaft enligt **DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø)**, därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

**Toleransklass: ISO2X / 6HX.**

**Fördel:**

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 70 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Gäng-Ø	5 mm
Gängstigning	0,8 mm
Skärfasvinkel	50 grad

Antal skär Z	3
Antal spånsår	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	70 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön