



Maskin-gängtapp HSSE-PM form B DIN 376 6HX, TiCN, M: M6



Beställningsdata

Ordernummer	132722 M6
GTIN	4045197532428
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Alla dimensioner:Skaft enligt **DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø)**, därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Toleransklass: ISO2X / 6HX.

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L_{tot} : 80 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	5 mm
Gäng-Ø	6 mm
Gängstigning	1 mm
Antal spånspår	3

Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	4,5 mm
totallängd L _{tot}	80 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	18 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön