



Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M3



Beställningsdata

Ordernummer	132700 M3
GTIN	4045197072467
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,5 mm

totallängd L_{tot} : 56 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

Kärnhåls-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	3 mm
Gängstigning	0,5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd L _{tot}	56 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	9 mm
Gängtyp	M
gänga	M3
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön