



Maskin-gängtapp HSS/E form B, TiCN, M: M5



Beställningsdata

Ordernummer	132720 M5
GTIN	4045197072566
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

För särskilt höga krav på hårdhet och seghet. **Toleransklass: ISO 2 6H**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,8 mm

total längd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Gängstigning	0,8 mm
Antal spånspår	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	5 mm

Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	70 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön