



Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M20



Beställningsdata

Ordernummer	132725 M20
GTIN	4045197649119
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspar.

Toleransklass: ISO 3 / 6G

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 2,5 mm

totallängd L_{tot} : 140 mm

Skaft-Ø: 16 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gängstigning	2,5 mm

Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gäng-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	16 mm
totallängd L _{tot}	140 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	60 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön