

**Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	132700 M5
GTIN	4045197072481
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

**Fördel:**

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Gängstigning	0,8 mm
Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	5 mm
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	6 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	70 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön