

**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B DIN 376 6HX, TiCN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132722 M10
GTIN	4045197532442
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Alla dimensioner:Skaft enligt **DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø)**, därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Toleransklass: ISO 2X / 6HX.

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3

Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånsår	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	7 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön