



## Nithålsbrotsch, obelagd, Nominell Ø DC k11: 15mm



### Beställningsdata

Ordernummer	162800 15
GTIN	4045197089298
Artikelklass	120

### Beskrivning

#### Utförande:

Koniskt stigande skärfas på en längd av ca 3 × nominell Ø. Mycket stabil genom den starka kärnan och den välvda skärryggen. Tunna spån tack vare spiralspåren och det efter storleken varierande antalet skär.

4 skär på strl 10 – 28 mm.

5 skär på strl 32 mm.

#### Användningsdata:

Används särskilt vid montering av komponenter med förskjutet liggande hål som måste upprymmas eller när nithål måste förstöras. Vid tryckkärllstillverkning används nithålsbrotschar i tryckluftsdrivna handbormaskiner.

#### OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

### Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L <sub>1</sub>	139 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	15 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Ø vid skärfas	10,5 mm
morsekona MK storlek	2
totallängd L	219 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	125 mm
Antal skär Z	4

Tolerans nom.-Ø	k11
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 311
Spiralvinkel	25 grad
Invändig	nej
Skaft	Morsekona
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		