

**Maskin-gängtapp HSS/E form CS, TiN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132700 M6
GTIN	4045197072498
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Liten tendens till löseggbildning.

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor – **med spiralspets. Toleransklass: ISO 2 6H**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1 mm

totallängd L_{tot} : 80 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	6 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	3
Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	80 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	18 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön