



Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M3



Beställningsdata

Ordernummer	132725 M3
GTIN	4045197649034
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Toleransklass: ISO 3 / 6G

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 0,5 mm

total längd L_{tot} : 56 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

Kärnhåls-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Gäng-Ø	3 mm
Antal spånspår	2

Antal skär Z	2
Skärfasvinkel	50 grad
Gängstigning	0,5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd L _{tot}	56 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	9 mm
Gängtyp	M
gänga	M3
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön