



## Maskin-gängtapp HSS/E form B, TiCN, M: M10



### Beställningsdata

Ordernummer	132720 M10
GTIN	4045197072597
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Med spiralspets.

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

För särskilt höga krav på hårdhet och seghet. **Toleransklass: ISO 2 6H**

#### Fördel:

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

### Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Gängstigning	1,5 mm

Antal spånspår	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	10 mm
totallängd $L_{tot}$	100 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön