



## Maskin-gängtapp HSS/E form B, TiCN, M: M12



### Beställningsdata

Ordernummer	132720 M12
GTIN	4045197072603
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

För särskilt höga krav på hårdhet och seghet. **Toleransklass: ISO 2 6H**

#### Fördel:

**Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.**

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,75 mm

totalängd  $L_{tot}$ : 110 mm

Skaft-Ø: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 10,2 mm

### Teknisk beskrivning

Antal spånspår	4
Gäng-Ø	12 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Antal skär Z	4
Skärfasvinkel	50 grad

Gängstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	9 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	110 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön