

**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	132725 M5
GTIN	4045197649058
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Toleransklass: ISO 3 / 6G****Fördel:****Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.****Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,8 mm
Antal spånspår	2
Gäng-Ø	5 mm

Antal skär Z	2
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	70 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön