



Maskin-gängtapp HSS/E form B, TiCN, M: M16



Beställningsdata

Ordernummer	132720 M16
GTIN	4045197072610
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

För särskilt höga krav på hårdhet och seghet. **Toleransklass: ISO 2 6H**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

total längd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal spånspår	4
Gängstigning	2 mm
Antal skär Z	4

Gäng-Ø	16 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	12 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön