

**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132725 M6
GTIN	4045197649065
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Toleransklass: ISO 3 / 6G****Fördel:****Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.****Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 1 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 80 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivning**

Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	6 mm
Antal skär Z	3

Antal spånspår	3
Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	80 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	18 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön