

**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B 6G, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	132725 M8
GTIN	4045197649072
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Toleransklass: ISO 3 / 6G****Fördel:****Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.****Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är 132721-132724.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 3 6G

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L_{tot} : 90 mm

Skaft-Ø: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,25 mm
Gäng-Ø	8 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	8 mm
totallängd L _{tot}	90 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön