

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar HSSE-PM IK / form B 6HX, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132745 M6
GTIN	4045197507839
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med spiralspets och **skaft enligt DIN 1835-B**. Speciell geometri för **universell användning** till maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell TiAlN-beläggning för optimal livslängd.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Med invändig kylmedelstillförsel för maximal livslängd.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Skaftfyrcant \square : 4,9 mm

Kärnhåls- \varnothing : 5 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls- \varnothing	5 mm

Gäng-Ø	6 mm
Gängstigning	1 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrcant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	18 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp