

**Garant****Maskingängtapp för synkronspindlar HSSE-PM IK / form B 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 132745 M10    |
| GTIN         | 4045197507853 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande** med spiralspets och **skaft enligt DIN 1835-B**. Speciell geometri för **universell användning** till maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell TiAlN-beläggning för optimal livslängd.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Med invändig kylmedelstillförsel** för maximal livslängd.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Skaftfyrcant  $\square$ : 8 mm

Kärnhåls- $\varnothing$ : 8,5 mm

**Teknisk beskrivning**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Gängstigning        | 1,5 mm |
| Gäng- $\varnothing$ | 10 mm  |
| Antal spånspår      | 3      |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Kärnhåls-Ø                   | 8,5 mm                                 |
| Antal skär Z                 | 3                                      |
| Norm                         | Verkstadsnorm                          |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 10 mm                                  |
| totallängd L                 | 100 mm                                 |
| Skaftfyrcant □               | 8 mm                                   |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX                             |
| Skärmaterial                 | HSS E PM                               |
| Gängdjup                     | 30 mm                                  |
| Gängtyp                      | M                                      |
| gänga                        | M10                                    |
| Beläggning                   | TiAlN                                  |
| Flankvinkel                  | 60 grad                                |
| Gängnorm                     | DIN 13                                 |
| Skärfasform                  | B                                      |
| Skaft                        | DIN 1835 B                             |
| Invändig                     | ja                                     |
| Användning vid håltyp        | upp till 3×D vid genomgående hål       |
| Skärriktning                 | Höger                                  |
| Skafttolerans                | h6                                     |
| Typ av gängverktyg           | Maskingängtapp för synkron bearbetning |
| Färgring                     | grön                                   |
| Produktslag                  | Gängtapp                               |