

**Garant****Maskin-gängtapp HSSE-PM form CS, TiN, MF: 12X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132835 12X1,5
GTIN	4045197073563
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.**

(Form CS) skärfas över 2–3 gängor.

**TiN-belagd.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	10,5 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	MF

gänga	M12×1,5
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	CS
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		