

Garant**Maskin-gängtapp, TiCN, MF: 3X0,35****Beställningsdata**

Ordernummer	132860 3X0,35
GTIN	4045197073785
Artikelklass	11H

Beskrivning**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,35 mm

total längd L: 56 mm

Skaftdiameter D_s: 2,2 mm

Kärnhåls-Ø: 2,65 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	2,65 mm
Gäng-Ø	3 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,35 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	2,2 mm
total längd L	56 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E

Norm	DIN 374
Gängdjup	6 mm
Gängtyp	MF
gänga	M3×0,35
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	4 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		