

**Garant****NC-brotsch konfigurierbar, obelagd, Nominell Ø DC: 10,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	162951 10,5
GTIN	4045197366191
Artikelklass	110

**Beskrivning****Utförande:****Brotschar färdigslipade för passning enligt dina uppgifter.****OBS!:**För **passning H7** se nr 162900 och 163000.

För brotschar i 1/100 - dimensioner de nr 162902.

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	92 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	133 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	38 mm
Ø-Område	10,06 - 10,6 mm
Antal skär Z	6
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 - 0,2 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm

Invändig	nej
Skaft	DIN 1835 A
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	5 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		