

**Maskin-gängtapp HSS-E 6H, TiN, M x stigning: 3X0,35****Beställningsdata**

Ordernummer	132900 3X0,35
GTIN	4045197074249
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Fördel:**

**Mycket stabil, optimal egenstyrning** och **ingen efterskärning** vid återgången. Många användningsområden, liten benägenhet för materialpåsvetsning – för högre skärhastigheter

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132905.**

Flankvinkel: 60 grad

Gängnorm: DIN 13

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,35 mm

total längd  $L_{tot}$ : 56 mm

Skaft-Ø: 2,2 mm

Kärnhåls-Ø: 2,65 mm

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	3 mm
Kärnhåls-Ø	2,65 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gängstigning	0,35 mm
Skaft-Ø	2,2 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	56 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	9 mm
Gängtyp	MF
gänga	3×0,35
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön