

Garant**Maskin-gängtapp, TiCN, MF: 14X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132860 14X1,5
GTIN	4045197073877
Artikelklass	11H

Beskrivning**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borrar **0,05** till **0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter D_s: 11 mm

Skaftfyrcant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 12,5 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	14 mm
Kärnhåls-Ø	12,5 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	11 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	9 mm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	28 mm
Gängtyp	MF
gänga	M14×1,5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	4 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

