

**Maskin-gängtapp HSS-E 6H, TiN, M x stigning: 6X0,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132900 6X0,5
GTIN	4045197074270
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Fördel:**

**Mycket stabil, optimal egenstyrning** och **ingen efterskärning** vid återgången. Många användningsområden, liten benägenhet för materialpåsvetsning – för högre skärhastigheter

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132905.**

Flankvinkel: 60 grad

Gängnorm: DIN 13

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,5 mm

total längd  $L_{tot}$ : 80 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

skaftstorlek: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 5,5 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	5,5 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	6 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,5 mm
Antal skär Z	3
Skaft-Ø	4,5 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	80 mm
skaftstorlek	3,4 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	18 mm
Gängtyp	MF
gänga	6×0,5
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön