

Garant**NC-brotsch konfigurierbar, obelagd, Nominell Ø DC: 9mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 162951 9 |
| GTIN | 4045197366160 |
| Artikelklass | 110 |

Beskrivning**Utförande:****Brotschar färdigslipade för passning enligt dina uppgifter.****OBS!:**För **passning H7** se nr 162900 och 163000.

För brotschar i 1/100 - dimensioner de nr 162902.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,25 mm/v |
| Utkragningslängd L ₁ | 84 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D _c | 9 mm |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 125 mm |
| Skärlängd L _c | 36 mm |
| Ø-Område | 8,51 - 9,05 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Brotschmån för diametern Ø riktvärde | 0,1 - 0,2 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Invändig | nej |
| Skaft | DIN 1835 A |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 20 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 5 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |