

**Garant****NC-brotsch konfigurierbar, obelagd, Nominell Ø DC: 4,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	162951 4,5
GTIN	4045197366078
Artikelklass	110

**Beskrivning****Utförande:****Brotschar färdigslipade för passning enligt dina uppgifter.****OBS!:**För **passning H7** se nr 162900 och 163000.

För brotschar i 1/100 - dimensioner de nr 162902.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$	51 mm
Skafttolerans	h6
Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Nominell Ø $D_c$	4,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	5 mm
totallängd $L$	80 mm
Skärlängd $L_c$	21 mm
Ø-Område	4,26 - 4,75 mm
Antal skär $Z$	6
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm

Invändig	nej
Skaft	DIN 1835 A
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	5 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	5 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		