

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 2,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123590 2,7
GTIN	4045197354228
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

Spännspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centrering med nr 121068– 121121 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122606. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122606.

Pilothålet höjer processäkerheten. Se även sidorna 140/141.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	2,7 mm
Antal skär Z	2
Matning f i kortspånande aluminium	0,14 mm/v
Spännspårlängd L _c	70 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	4 mm
totallängd L	112 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	66 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	20×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	150 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	130 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	135 m/min	N
PEEK	lämplig	105 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	65 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	70 m/min	N
Cu	lämplig	90 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
GFK	lämplig	70 m/min	N
CFK	lämplig	70 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

