

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 7,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123590 7,8
GTIN	4045197354327
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centreringsmedel nr 121068–121121 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122606. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhålsdjup med pilotborr nr 122606.

Pilothålet höjer processsäkerheten. Se även sidorna 140/141.

Teknisk beskrivning

Matning f i kortspånande aluminium	0,28 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell Ø D _c	7,8 mm
Spånspårlängd L _c	180 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	230 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhålsdjup L ₂	168,3 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	20xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	150 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	130 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	135 m/min	N
PEEK	lämplig	105 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	65 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	70 m/min	N
Cu	lämplig	90 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
GFK	lämplig	70 m/min	N
CFK	lämplig	70 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

