

Garant**HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 25×D, DLC, Ø DC h7: 3,3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123593 3,3 |
| GTIN | 4045197453563 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centreringsmedel nr 121068–121121 eller pilothål 4×D med pilotborr nr 122606. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122606.

Pilothålet höjer processäkerheten. Se även sidorna 140/141.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,18 mm/v |
| Spånspårlängd L_c | 110 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D_c | 3,3 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 150 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L_2 | 105,1 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 25×D |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 40 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Pilotborr nödvändig | ja, pilotborr |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 130 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 120 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 120 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 95 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 70 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 65 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 55 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 65 m/min | N |
| Cu | lämplig | 75 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 90 m/min | N |
| GFK | lämplig | 65 m/min | N |
| CFK | lämplig | 65 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

