

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöp, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	133325 G1
GTIN	4045197301628
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.** Styrdel med smörjspår.**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Varvper tum	11
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Gängstigning	2,309 mm
Gäng-Ø	33,25 mm
Antal spånspår	4
Skärmaterial	HSS
Skaftdiameter D _s	25 mm
totallängd L	160 mm
Skaftfyrcant □	20 mm
Gängdjup	99,75 mm
gänga	G1

Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		