

**Garant****HM-HPC-djuphålsborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 16xD, DLC, Ø DC h7: 11,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123588 11,8
GTIN	4045197352576
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler. Den nya generationens djuphålsborr med höga prestanda i HPC-området. **Med 135° spetsvinkel** och **skärtolerans h7** för optimal borring av djuphål. **Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av djuphålsborrarna 16xD krävs föregående centrerings med nr 121068– 121121 eller pilothål 4xD med pilotborr nr 122606. För djuphålsborring från 20xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrdjup med pilotborr nr 122606.

**Pilothålet höjer processäkerheten.** Se även sidorna 140/141.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i kortspånande aluminium	0,37 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	215 mm
Nominell Ø $D_c$	11,8 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	265 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	197,3 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	16xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	160 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	140 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	90 m/min	N
CuZn	lämplig	115 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

