



Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 1/2-13



Beställningsdata

Ordernummer	133355 1/2-13
GTIN	4045197532657
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3×D vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Varvper tum: 13

Gäng-Ø: 12,7 mm

totallängd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 9 mm

skaftstorlek: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,8 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Gäng-Ø	12,7 mm
Gängstigning	1,954 mm

Antal skär Z	4
Varvper tum	13
Antal spånspår	4
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	9 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
skaftstorlek	7 mm
Gängdjup	38,1 mm
Gängtyp	UNC
gänga	1/2-13
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå