

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 56

Gäng-Ø: 2,18 mm

totalängd L_{tot} : 45 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 1,85 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,453 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	56

Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	1,85 mm
Gäng-Ø	2,18 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	2,8 mm
totallängd L _{tot}	45 mm
skaftstorlek	2,1 mm
Gängdjup	6,54 mm
Gängtyp	UNC
gänga	2-56
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå