



## Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 4-40



### Beställningsdata

Ordernummer	133355 4-40
GTIN	4045197532572
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

#### Användningsdata:

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 40

Gäng-Ø: 2,85 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 56 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

skaftstorlek: 2,7 mm

Kärnhåls-Ø: 2,35 mm

### Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	2,35 mm
Varvper tum	40
Antal skär Z	3

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	2,85 mm
Gängstigning	0,635 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd $L_{tot}$	56 mm
skaftstorlek	2,7 mm
Gängdjup	8,55 mm
Gängtyp	UNC
gänga	4-40
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå