

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, G: G1/4****Beställningsdata**

Ordernummer	133325 G1/4
GTIN	4045197301529
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.** Styrdel med smörjspår.**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,337 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	19
Kärnhåls-Ø	11,8 mm
Gäng-Ø	13,16 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängdjup	39,48 mm
gänga	G1/4

Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		