

Garant**Maskin-gängtapp, TiCN, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	133310 G1/8
GTIN	4045197446176
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarden (se tabell).

Skärmaterial: HSS E

Varvper tum: 28

Gäng-Ø: 9,73 mm

totallängd L: 90 mm

Skaftdiameter D_s: 7 mm

Skaftfyrkant □: 5,5 mm

Kärnhåls-Ø: 8,8 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	9,73 mm
Gängstigning	0,907 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	28
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	8,8 mm

Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Gängdjup	29,19 mm
gänga	G1/8
Beläggning	TiCN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	4 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

