

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 3/4-10****Beställningsdata**

Ordernummer	133355 3/4-10
GTIN	4045197532671
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Användningsdata:**

För **UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3×D vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Varvper tum: 10

Gäng-Ø: 19,05 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 125 mm

Skaft-Ø: 14 mm

skaftstorlek: 11 mm

Kärnhåls-Ø: 16,5 mm

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2,54 mm
Varvper tum	10
Antal spånspår	4

Antal skär Z	4
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	16,5 mm
Gäng-Ø	19,05 mm
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	14 mm
totallängd $L_{tot}$	125 mm
skaftstorlek	11 mm
Gängdjup	57,15 mm
Gängtyp	UNC
gänga	3/4-10
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå