

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E form C 6H vänstergänga, obelagd, MF-LH: 12X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	133010 12X1,5
GTIN	4045197074447
Artikelklass	11H

**Beskrivning****OBS!:**

**GARANT-mikrosmörjsystemet** svarar för en optimal och punktexakt fördelning av skäroljan.  
**Eliminerar behovet av omställning till 8-procentig emulsion. Se nr 130100 storlek S.**

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	10,5 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	MF-LH
gänga	M12×1,5 LH

Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Vänster
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		