

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 6-32****Beställningsdata**

Ordernummer	133355 6-32
GTIN	4045197532589
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Med **spiralspets** och **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål**. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Användningsdata:**

**För UNC-grovgångor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: B

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid genomgående hål

Skärriktning: Höger

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 32

Gäng-Ø: 3,51 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 56 mm

Skaft-Ø: 4 mm

skaftstorlek: 3 mm

Kärnhåls-Ø: 2,85 mm

**Teknisk beskrivning**

Varvper tum	32
Gängstigning	0,794 mm
Skärfasvinkel	50 grad

Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	2,85 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	3,51 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	4 mm
totallängd $L_{tot}$	56 mm
skaftstorlek	3 mm
Gängdjup	10,53 mm
Gängtyp	UNC
gänga	6-32
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå